

Версия	Evo - Built-in - 70 cm - Inox - 600 m3/h
Дизайн	Falmec Lab
Колекция	Дизайн
ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Материали / покрития	Scotch brite неръждаема стомана
Контрол	Електронен контрол
Режим	Аспирант/филтър
Осветление	Регулируема червена светлина
	Динамично LED осветление (2700K-5600K)
	Светодиодно осветление: Led 2x1,2 W - 2700 K / 5600 K
Филтри	Метален филтър за мазнини, отстраняем и почистващ се Опционален филтър с активен въглен
Размери	70 cm
Минимално разстояние до пода	52 cm
Електрически	
Минимално разстояние между газовите равнини	62 cm
Бележки	Electronic control from February 2025

ФУНКЦИИ ЗА СВЪРЗВАНЕ И ПОТРЕБЛЕНИЕ

Максимално потребление	230 W
Напрежение/честота	220-240V 50-60Hz

ENGINE

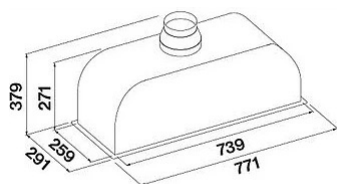
Мотор	600 m ³ /h
Максимален дебит	580 m ³ /h I.E.C.61591
Максимално ниво на звука	65 dB (A)re1pW I.E.C. 60704-2-13
Енергиен клас	B

ТЕГЛА И ОБЕМИ

Брутно тегло	10.1 kg
Нетно тегло	7.1 kg
Обем	0.13 m3
Размери на опаковката	L 875 x H 382 x P 390 mm



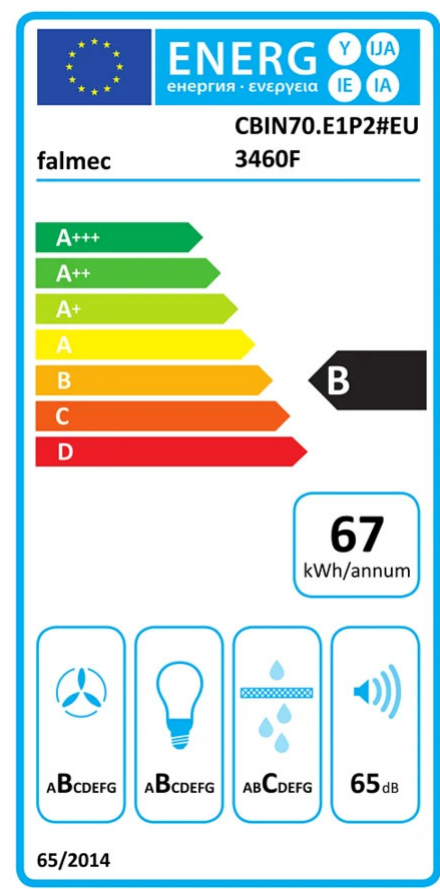
Индикативно изображение на продукта. Може да не отговаря на избраната версия



ДОПЪЛНИТЕЛНИ АКСЕСОАРИ

Код	Описание
103050091	Round charcoal filter Ø170 mm - Type 6
KACL.1059	Conveyer for air outlet (Ø150)

ДЕБИТ/НАЛЯГАНЕ



PF		
S	Falmec Lab	
M	Evo - Built-in - 70 cm - Inox - 600 m3/h	
AEC	67.4	kWh/a
EEC	B	
FDE	23.2	
FDEC	B	
LE	27.9	
LEC	B	
GFE	80	
GFEC	C	
Qmin	240	m³ /h
Qmax	580	m³ /h
Qboost	580	m³ /h
SPEmin	47	dBa
SPEmax	65	dBa
SPEboost		
PO		
PS	0	W
PI		
F	1	
EEL	63	
Qbep	360	m³ /h
Pbep	337	Pa
Qboost	580	m³ /h
Wbep	145	W
WL	5.3	W
Emiddle	148	lux
Lwa-SPEmax	65	dBa

PF_Scheda prodotto conforme a 65/2014 S_Supplier name / M_Model identification / AEC_Annual Energy Consumption (AEC hood) / EEC_Energy Efficiency class / FDE_Fluid Dynamic Efficiency (FDE hood) / FDEC_Fluid Dynamic Efficiency class / LE_Lighting Efficiency (LE hood) / LEC_Lighting Efficiency class / GFE_Grease Filtering Efficiency / GFEC_Grease Filtering Efficiency class / Qmin_Air flow (in m³/h) at min speed in normal use / Qmax_Air flow (in m³/h) at max speed in normal use / Qboost_Air flow (in m³/h) at intensive or boost setting (max air-flow) / SPEmin_Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (in dB) at min speed in normal use / SPEmax_Airborne acoustical A-weighted sound power emissions at max speed in normal use / SPEboost_Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (in dB) at intensive or boost setting / P0_Power consumption in off mode (Po) / Ps_Power consumption in stand by mode (Ps).

PI_Additional information according to 66/2014 Calculation methods: EN 61591:2020 F_Time increase factor / EEL_Energy Efficiency Index / Qbep_Measured air flow rate at best efficiency point / Pbep_Measured air pressure at best efficiency point / Qboost_Maximum air flow / Wbep_Measured electric power input at best efficiency point / WL_Nominal power of the lighting system / Emiddle_Average illumination of the lighting system on the cooking surface / Lwa=SPEmax_Sound pressure level at the highest speed.